

Oggetto: INVITO ALLA RIUNIONE INFORMATIVA PER VACANZA STUDIO  
LUGLIO 2020

25.11.2019

Gentili Genitori,

desidero portare a vostra conoscenza che io e la mia collega, Prof. Villani, stiamo organizzando per luglio 2020 una vacanza studio in Inghilterra per gli studenti della scuola secondaria di I grado interessati a fare questa esperienza. Da diversi anni organizzo vacanze studio nel Regno Unito e in Irlanda per studenti della secondaria, che accompagno personalmente, seguendo il mio gruppo di studenti passo dopo passo in questa esperienza, dalla sua organizzazione allo svolgimento presso la località prescelta nel paese straniero in appoggio all'agenzia Trinity Viaggi Studio, un'azienda che ha consolidato la sua esperienza nell'organizzazione di soggiorni studio nel mondo per diverse fasce di età ed esigenze.

Con la presente io e la Prof.ssa Villani vorremmo invitare le famiglie dei nostri studenti interessate a questa esperienza a partecipare ad una riunione informativa (e non impegnativa) durante la quale presenteremo i dettagli relativi alla meta selezionata quest'anno per la prima metà di luglio 2020. Si tratta di **Colchester**, presso il campus della University of Essex, ad un'ora circa da Londra.

Gli studenti potranno scegliere tra sistemazione in college o in famiglie selezionate.

Comunichiamo a chi fosse interessato a partecipare che la riunione si terrà **mercoledì 4 dicembre 2019** alle **ore 18.00** presso la sala conferenze Betania dell'oratorio di San Maurizio a Vimercate, Via Cadore 20/E.

In tale attesa, vi porgiamo cordiali saluti.

Maria Antonia Panceri

Elena Villani